



TECNOLOGIE PER IL
DRENAGGIO DELLE ACQUE DI SCARICO



INDICE

TECNOLOGIE PER IL
DRENAGGIO DELLE ACQUE DI SCARICO

2

AZIENDA

LAVORIAMO PER IL TUO BENESSERE

3

SCHEMA PROCESSO SMALTIMENTO DELLE ACQUE

4

GAMMA PRODOTTI

6

APPLICAZIONI RESIDENZIALI

11

APPLICAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI

16

EBOX - DCONNECT

17

DSERVICE

MOLTO PIÙ DI UN'ASSISTENZA

18

NORMATIVE EUROPEE

EN 12050-1, EN 12050-2

LAVORIAMO PER IL TUO BENESSERE

AZIENDA
↓



CHI SIAMO, COSA FACCIAMO

Con oltre **2,5 milioni di pezzi prodotti ogni anno**, le pompe DAB sono sinonimo di tecnologia e affidabilità. **DAB PUMPS**, nata nel 1975, è oggi punto di riferimento internazionale nel settore della movimentazione dell'acqua.

L'**attenzione** per i **materiali** e le **procedure di omologazione** a cui viene sottoposta ogni linea prima del rilascio produttivo, permettono di assicurare contemporaneamente **resistenza** e **massime performance** del prodotto.

Negli ultimi anni **DAB** ha investito risorse, passione ed energie acquisendo società con diverse esperienze specifiche, dall'elettronica ai motori. Da questa fusione di tecnologie, competenze e know-how nasce **"ACQUE D SCARICO"** la nuova offerta per la gestione delle acque reflue.

DAB fornisce soluzioni per applicazioni **residenziali, civili ed industriali**. Ogni prodotto è sviluppato per garantire **affidabilità, efficienza** e **facilità di manutenzione**, traducendo le scelte di progettazione in un importante vantaggio per installatori e manutentori.



ACQUE D SCARICO

I prodotti **ACQUE D SCARICO DAB** si suddividono in tre famiglie:



EDIFICI
RESIDENZIALI



EDIFICI CIVILI E
COMMERCIALI



EDIFICI
INDUSTRIALI

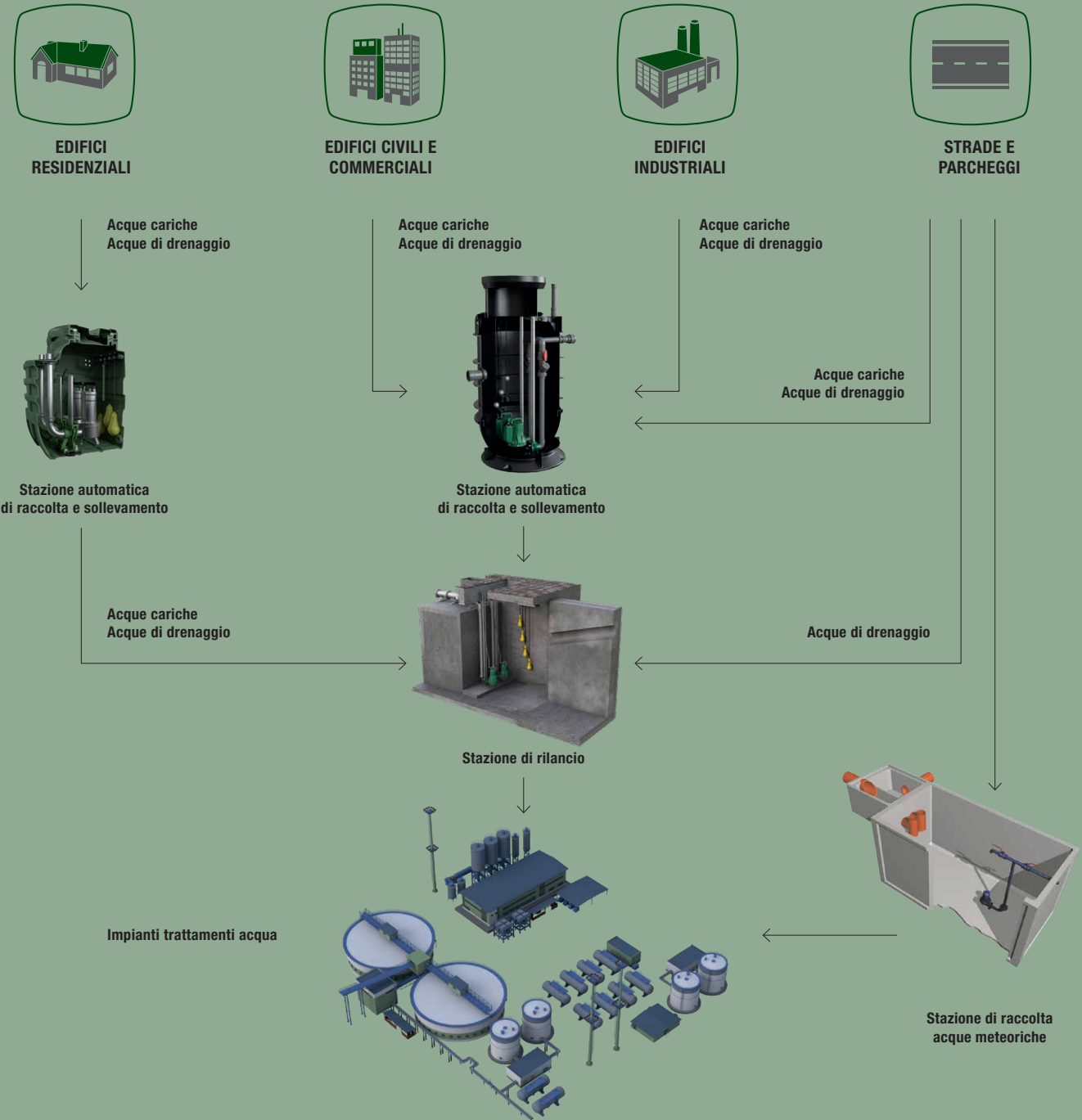
D SERVICE

Per qualsiasi tipo di approfondimento vi invitiamo a contattare direttamente la nostra rete vendita. Professionisti competenti e preparati vi aiuteranno ad identificare la soluzione più efficiente per qualsiasi necessità.

Info pag. 17 →

SCHEMA PROCESSO SMALTIMENTO DELLE ACQUE

Le reti fognarie vengono concepite per captare, raccogliere e trasferire i liquami prodotti dall'attività umana (residenze, uffici, industrie) a un apposito impianto



GLOSSARIO

ACQUE CHIARE

Acque chiare, bianche, da drenaggio, freatiche, da pozzo, torbide senza fibre, acqua sabbiosa, fangosa,, contenenti particelle abrasive, acque di drenaggio da strade, scantinati, acque di falda, acque meteoriche (piovane). Particelle solide non superiori a 10 mm (compresi).

ACQUE GRIGIE

Acque utilizzate dall'uomo, acque di scarico domestico o industriale, acque di fiumi, laghi, ruscelli. Acque di origine civile e commerciale. Passaggio libero tra 11 e 39 mm compresi.

ACQUE CARICHE

Acque reflue, con materiale cartaceo o tessile, acque luride, acque con corpi solidi in sospensione, acque con fibre lunghe o corte, acque di scarico dei bagni, acque nere, acque con materiale fecale, liquami non depurati provenienti da scarichi domestici, aziende agricole e industrie.

GAMMA PRODOTTI PER APPLICAZIONI RESIDENZIALI



GAMMA



- | | | | |
|---|---------------|----|-------------------|
| 1 | Nova | 7 | Drenag 1000, 1200 |
| 2 | Nova Up | 8 | Gamma FX |
| 3 | Nova up Mae | 9 | Fekabox |
| 4 | Verty Nova | 10 | Fekafos |
| 5 | Feka 300,600 | 11 | Genix |
| 6 | Feka VS / VSL | | |

GAMMA PRODOTTI PER
APPLICAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI



GAMMA
 ↓



8

2



3

- 1 FK
- 2 Feka FXV
- 3 Feka FXC
- 4 Grinder FX
- 5 Drenag FX
- 6 Fekafos
- 7 Fekafos Maxi
- 8 Genix



APPLICAZIONI RESIDENZIALI

Vasche necessarie per la raccolta e il rilancio in fognatura di acque di scarico domestiche (cariche e di drenaggio), di seminterrati o garage di una o più unità abitative, quando la rete fognaria non può essere raggiunta per gravità.

Pompe sommergibili acque cariche



Pompe sommergibili acque chiare e sabbiose



Stazioni automatiche di raccolta e sollevamento



Pompe sommergibili acque reflue



Quadro elettronico di protezione e comando



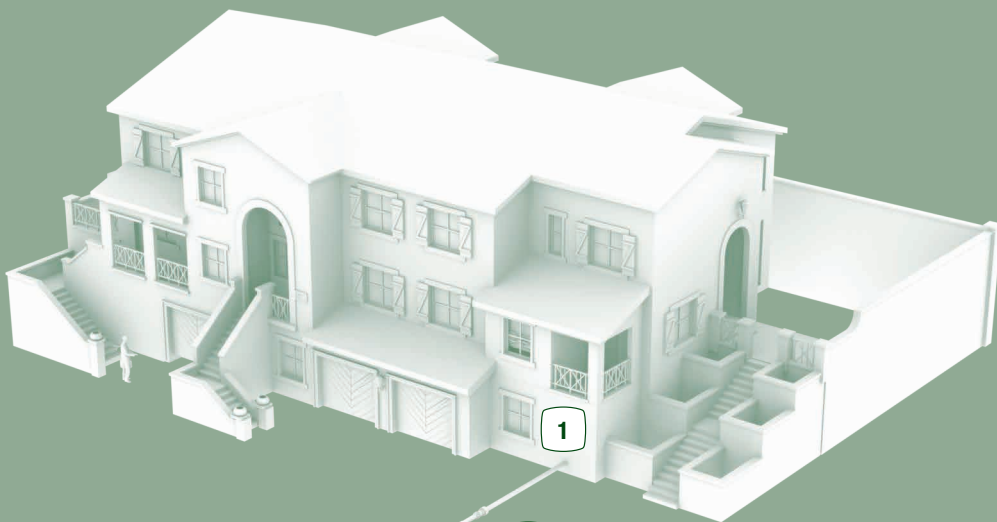
Unità automatica raccolta e sollevamento



Pompe sommergibili acque chiare

ESEMPIO DI INSTALLAZIONE SU UNITÀ ABITATIVA

In ambiti residenziali, le pompe per il drenaggio hanno la doppia funzione di drenare ambienti soggetti ad allagamento e di gestire e trasferire le acque cariche. Si utilizzano le vasche per la raccolta e il trasferimento nel caso in cui le fognature non siano raggiungibili per gravità. Il quadro elettronico permette invece il funzionamento automatico di una o due pompe.



- 1 Pompa sommergibile
- 2 Stazione di pompaggio
- 3 Quadro elettronico di protezione e comando

FEKABOX - FEKAFOS

Realizzate con
materiali riciclabili



RESIDENZIALI



STAZIONI AUTOMATICHE DI RACCOLTA E SOLLEVAMENTO

Vasche necessarie per la raccolta e il rilancio in fognatura di acque di scarico domestiche (cariche e di drenaggio), di seminterrati o garage di una o più unità abitative, quando la rete fognaria non può essere raggiunta per gravità.



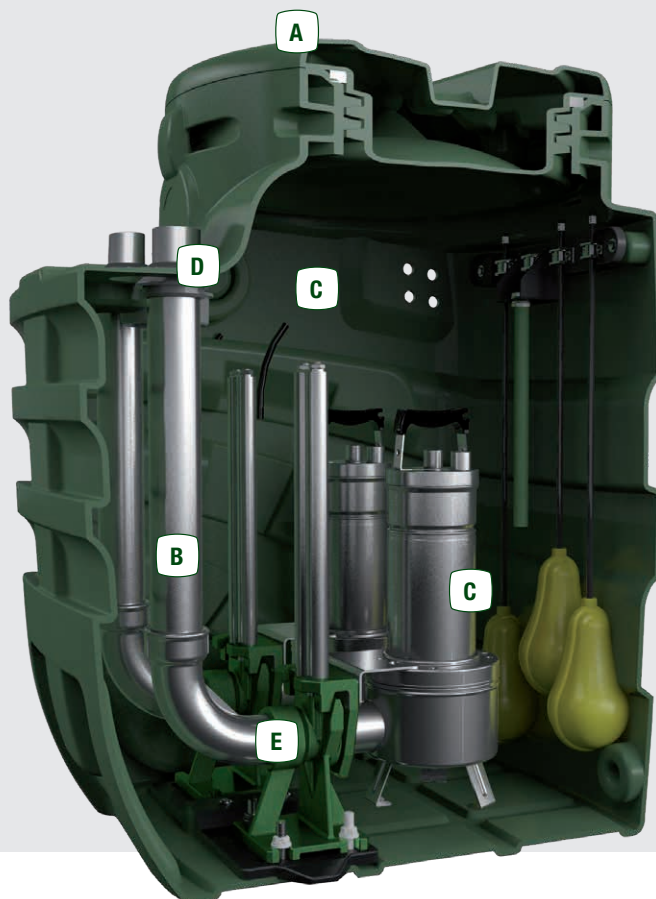
A - COPERCHIO

Completamente ermetico e di facile montaggio: dotato di guarnizione e chiusura di sicurezza. Soppporta il peso di una persona fino a 100Kg.



B - STAZIONE CON DUE POMPE

La gamma FEKAFOS DOUBLE prevede stazioni con due pompe.



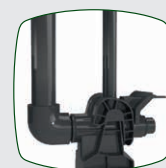
C - INGRESSI

La stazione è predisposta per essere forata in loco su più lati e per più grandezze dal DN 110 al DN 50. Garantisce un'alta flessibilità in impianti già esistenti.



D - USCITE

Filettate da 2".



E - PIEDE DI ACCOPIAMENTO

Facilita l'installazione e la manutenzione delle pompe.

PERCHÉ SCEGLIERE UNA STAZIONE AUTOMATICA DI RACCOLTA E SOLLEVAMENTO DAB

L'IMPORTANZA DEL MATERIALE

Sono realizzate in polietilene con uno spessore medio di 8 mm, materiale che a differenza del cemento, consente una riduzione importante dei pesi con un impatto significativo sui costi e sui tempi di movimentazione ed installazione.

Inoltre il polietilene garantisce una resistenza tale da rendere le vasche DAB inerti agli attacchi chimici e robuste contro gli stress meccanici.

LA PROGETTAZIONE ERGONOMICA

La nuova gamma di vasche DAB viene fornita completa di tutte le predisposizioni necessarie per facilitare al massimo la fase di installazione.

Ogni aspetto è stato curato nel dettaglio per rendere il lavoro dell'installatore più semplice, come la simbologia direttamente prestampata in prossimità degli ingressi e delle uscite.

LE CERTIFICAZIONI

Le vasche FEKABOX e FEKAFOS sono in linea con la normativa europea EN 12050 1-2.

NOVA 40th

POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE CHIARE

Pompa sommergibile per il drenaggio di acque di scarico chiare in ambiti domestici e residenziali. Adatta al drenaggio di scantinati, cantine e garage allagati, utilizzabile anche come pompa portatile in situazioni di emergenza.

**CAMPO DI FUNZIONAMENTO**

Portata da 1 m³/h a 16 m³/h

Prevalenza massima 10,2 m

POTENZA NOMINALE

0,2 - 0,5 kW / 0,27 - 0,67 HP

PASSAGGIO LIBERO

5 mm o 10 mm a seconda dei modelli

TIPO DI INSTALLAZIONE

Fissa o mobile in posizione verticale

NOVA UP



POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE CHIARE

Pompa sommergibile con mandata verticale per il drenaggio di acque di scarico chiare in ambiti domestici e residenziali. Adatta ad installazioni fisse o mobili, disponibile nella versione automatica con interruttore a galleggiante integrato o nella versione manuale senza galleggiante.

**CAMPO DI FUNZIONAMENTO**

Portata da 1 m³/h a 15 m³/h

Prevalenza massima 10 m

POTENZA NOMINALE

0,2 - 0,5 kW / 0,27 - 0,67 HP

PASSAGGIO LIBERO

10 mm

TIPO DI INSTALLAZIONE

Fissa o portatile in posizione verticale

NOVA UP MAE



POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE CHIARE

Pompa sommergibile per il drenaggio di acque di scarico chiare in ambiti domestici e residenziali. Può essere utilizzata per lo svuotamento di serbatoi o cisterne e acque da fiumi. La mandata verticale e il galleggiante elettronico consentono di installare la pompa in pozzetti di dimensioni ridotte, anche 20x20 cm.

**CAMPO DI FUNZIONAMENTO**

Portata da 1 m³/h a 15 m³/h

Prevalenza massima 10 m

POTENZA NOMINALE

0,21 - 0,52 kW / 0,28 - 0,69 HP

PASSAGGIO LIBERO

10 mm

TIPO DI INSTALLAZIONE

Fissa o portatile in posizione verticale

VERTY NOVA



POMPE SOMMERGIBILI CON GALLEGGIANTE INTEGRATO PER ACQUE CHIARE

Pompa sommergibile per il drenaggio di acque di scarico chiare in ambiti domestici e residenziali. Ideale per il drenaggio di scantinati, cantine, garage allagati e per pompare acqua da fiumi. Dotata di selettore per il funzionamento manuale o automatico.

**CAMPO DI FUNZIONAMENTO**

Portata da 1 m³/h a 10 m³/h

Prevalenza massima 9 m

POTENZA NOMINALE

0,3 - 0,6 kW / 0,28 - 0,55 HP

PASSAGGIO LIBERO

5 mm

TIPO DI INSTALLAZIONE

Fissa o portatile in posizione verticale

FEKA 40th



POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE GRIGIE

Pompa sommergibile adatta al drenaggio e al sollevamento di acque di scarico chiare o grigie in ambiti domestici e residenziali. Adatta ad installazioni fisse o mobili, disponibile nella versione automatica con interruttore a galleggiante integrato o nella versione manuale senza galleggiante.

- +** **QUALITÀ MATERIALI**
Resistente alla corrosione grazie all'utilizzo di materiali compositi e all'albero motore in acciaio inossidabile AISI 413
- +** **ALTA EFFICIENZA**
Permette l'aspirazione del liquido fino al livello minimo grazie alla possibilità di funzionamento a secco fino ad 1 minuto
- +** **AFFIDABILITÀ**
Robusta e affidabile con la triplice tenuta a camera d'olio



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata da 1 m³/h a 16 m³/h

Prevalenza massima 7,5 m

POTENZA NOMINALE

0,22 - 0,68 kW / 0,3 - 0,5 HP

PASSAGGIO LIBERO

25 mm

TIPO DI INSTALLAZIONE

Fissa o portatile in posizione verticale

DRENAG 1000 - 1200



POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE CHIARE E SABBIOSE DA CANTIERE

Pompe sommergibili in acciaio inossidabile adatte per il drenaggio di acque chiare e acque da cantiere in ambiti domestici e residenziali, civili e commerciali. Protezione termica incorporata in tutte le versioni monofase, versioni trifase e monofase, disponibili con o senza galleggiante.

- +** **FACILITÀ DI UTILIZZO**
Elevata maneggevolezza con il peso contenuto minore di 20 Kg e l'ampia maniglia rivestita in gomma
- +** **FUNZIONALITÀ**
Girante ad alta resistenza in acciaio inossidabile microfuso AISI 304
- +** **COMPONENTISTICA**
Fornita con cavo di alimentazione da 10 m
- +** **AFFIDABILITÀ**
Affidabilità garantita dalla doppia tenuta in camera d'olio



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata da 3 m³/h a 28 m³/h

Prevalenza massima 17 m

POTENZA NOMINALE

1-1,2 kW / 1,36-1,6 HP

PASSAGGIO LIBERO

10 mm

TIPO DI INSTALLAZIONE

Fissa o portatile in posizione verticale

FEKA VS - VSL



POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE REFLUE

Pompa sommergibile interamente in acciaio inossidabile ideale per il sollevamento di acque cariche in ambiti domestici e residenziali, civili e commerciali. La girante vortex in acciaio microfuso con la sua posizione arretrata evita l'intasamento della pompa e permette un passaggio di solidi fino a 50 mm.

- +** **RISPETTO NORMATIVE**
Certificata per il sollevamento di acque di scarico secondo la normativa EN 12050-2
- +** **FUNZIONALITÀ**
Girante ad alta resistenza in acciaio inossidabile microfuso AISI 304
- +** **COMPONENTISTICA**
Cavo da 10 metri anche per le applicazioni più profonde
- +** **AFFIDABILITÀ**
Elevata affidabilità grazie alla tenuta meccanica doppia in carburo di silicio in camera d'olio



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata da 3 m³/h a 32 m³/h

Prevalenza massima 14 m

POTENZA NOMINALE

0,55 - 1,11 kW / 0,75 - 1 HP

PASSAGGIO LIBERO

50 mm

TIPO DI INSTALLAZIONE

Fissa o portatile in posizione verticale

GENIX



UNITÀ AUTOMATICHE DI RACCOLTA E SOLLEVAMENTO

Unità automatica di raccolta e sollevamento per l'utilizzo in ambiti domestici e residenziali. Il suo impiego è indispensabile nei casi in cui le acque di rifiuto di wc, docce, lavabi o bidet non possano essere espulse per gravità.

- +** **FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facile e veloce, dotata di serie di tutto l'occorrente per il corretto montaggio e connessione
- +** **QUALITÀ MATERIALI**
Massimo comfort grazie alla silenziosità, al filtro a carboni attivi e alla qualità dei materiali costruttivi
- +** **AFFIDABILITÀ**
Elevata affidabilità e capacità di triturazione, grazie al motore ad alte prestazioni e al trituratore in acciaio inossidabile nichelato
- +** **MANUTENZIONE SEMPLIFICATA**
Non necessita di essere disinstallato per la manutenzione



TIPO DI LIQUIDO POMPATO

Acque di scarico, acque reflue, acque cariche

TEMPERATURA DEL LIQUIDO SUPPORTATA

min. e max. da +0°C a +50°C

GRADO DI PROTEZIONE DEL MOTORE

IP 44

TIPO DI INSTALLAZIONE

Fissa orizzontale



GRINDER FX



RESIDENZIALI

POMPE SOMMERSIBILI CON TRITURATORE PER ACQUE CARICHE

Pompa sommersibile con tritratore progettata per il sollevamento e trasferimento di acque cariche provenienti dagli scarichi in ambiti residenziali, civili e commerciali. Adatta ad impianti con tubazioni di piccolo diametro o che richiedono elevate pressioni.



- + RISPETTO NORMATIVE**
Certificato per le acque di scarico EN12050-1
- + FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facilità di installazione ed adatta alla sostituzione
- + AFFIDABILITÀ**
Affidabilità e resistenza (doppia tenuta meccanica, cataforesi e verniciatura bicomponente, albero motore in acciaio inossidabile, pressacavo resinato)
- + MANUTENZIONE SEMPLIFICATA**
Facile manutenzione, assemblaggio in tre parti distinte (idraulica, motore, tenuta e flangia)

CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata massima 23,8 m³/h,
Prevalenza 33 m

POTENZA NOMINALE

0,8 - 2,1 kW / 1,1 - 2,8 HP

FLANGIATURA O FILETTATURA DI MANDATA E ASPIRAZIONE

Da 1"1/2, DN 32, DN 40

TIPO DI INSTALLAZIONE

Mobile appoggiata a terra o fissa su dispositivo di accoppiamento

FEKABOX



STAZIONI AUTOMATICHE DI RACCOLTA E SOLLEVAMENTO PER UNA POMPA

Stazione automatica di raccolta e sollevamento ad una pompa progettata per il sollevamento di acque di scarico, acque cariche o acque piovane in locali seminterrati situati sotto il livello della rete fognaria in ambiti domestici e residenziali.

- + RISPETTO NORMATIVE**
Certificazione EN 12050-1 per garantire la tenuta stagna ad odori e perdite
- + FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facile installazione e manutenzione della pompa grazie al dispositivo di sollevamento
- + FUNZIONALITÀ**
Predisposta con galleggianti e per l'installazione di un galleggiante supplementare per l'allarme di troppo pieno.
- + SOSTENIBILITÀ**
Materiale della vasca ecocompatibile, riciclabile al 100%



TIPO DI LIQUIDO POMPATO

Acque di scarico, acque reflue

TEMPERATURA DEL LIQUIDO SUPPORTATA

Da +0°C a +50°C

CAPACITÀ VASCA E MATERIALE DI COSTRUZIONE

Da 110 a 200 litri in polietilene

TIPO DI INSTALLAZIONE

All'interno o all'esterno di un edificio, fissata al pavimento, interrata, non calpestabile, non carrabile

FEKAFOS



STAZIONI AUTOMATICHE DI RACCOLTA E SOLLEVAMENTO PER UNA POMPA

Stazione automatica di raccolta e sollevamento ad una pompa progettata per il sollevamento di acque di scarico, acque cariche o acque piovane in locali seminterrati situati sotto il livello della rete fognaria in ambiti domestici e residenziali. Numerose possibilità di collegamento delle tubazioni di ingresso, uscita e ventilazione, consentendo un utilizzo anche in spazi limitati.

- + RISPETTO NORMATIVE**
Certificazione EN 12050-1 per garantire la tenuta stagna ad odori e perdite
- + FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facile installazione e manutenzione della pompa grazie al dispositivo di sollevamento
- + FUNZIONALITÀ**
Predisposta con galleggianti e per l'installazione di un galleggiante supplementare per l'allarme di troppo pieno.
- + SOSTENIBILITÀ**
Materiale della vasca ecocompatibile, riciclabile al 100%



TIPO DI LIQUIDO POMPATO

Acque di scarico, acque reflue

TEMPERATURA DEL LIQUIDO SUPPORTATA

Da +0°C a +45°C

CAPACITÀ VASCA E MATERIALE DI COSTRUZIONE

Da 280 a 550 litri in polietilene

TIPO DI INSTALLAZIONE

All'interno o all'esterno di un edificio, fissata al pavimento, interrata, non calpestabile, non carrabile



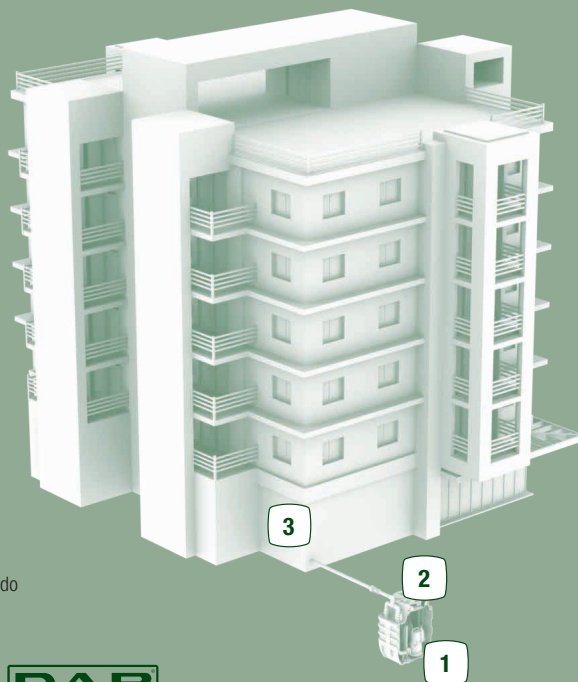
APPLICAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI

Il processo di gestione delle acque di scarico in ambito civile ed industriale necessita di prodotti robusti e con alte prestazioni. Per questo la gamma di soluzioni DAB si contraddistingue per un' estrema affidabilità anche nelle condizioni di funzionamento complicate e per una progettazione volta a rendere la fase di manutenzione semplice.



ESEMPIO DI INSTALLAZIONE SU UNITÀ CIVILE O INDUSTRIALE

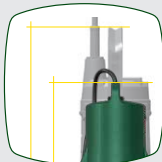
Nei condomini e nei complessi residenziali le pompe per il drenaggio o per la gestione delle acque cariche, abbinata alle stazioni automatiche di raccolta e sollevamento consentono di prevenire gli allagamenti o rilanciare le acque reflue al livello della fognatura.



FX



POMPE SOMMERGIBILI



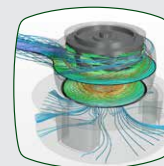
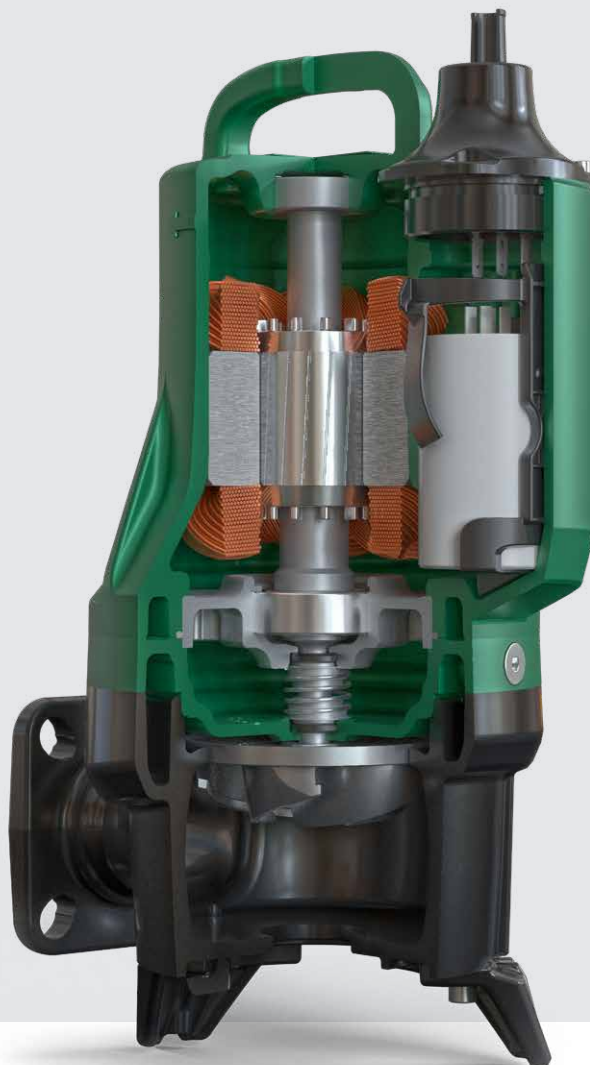
MOTORI COMPATTI

Motori dalla forma compatta studiati per aumentare la coppia di spunto e ridurre il problema di bloccaggio. Permettono alle pompe FX di lavorare non completamente immerse per permettere il completo svuotamento delle vasche.



MANUTENZIONE FACILE E RAPIDA

Progettate per garantire una elevata facilità di manutenzione grazie ad una struttura a tre livelli che permette l'accesso veloce a tutti i componenti principali.



ELEVATA EFFICIENZA

Performance ottimizzate in termini di efficienza e migliore capacità di gestione delle acque cariche, grazie ad avanzati studi fluidodinamici.



SUPER VORTEX

Nuova girante Super Vortex brevettata DAB. La nuova girante migliora le prestazioni delle pompe FEKA FXV in qualsiasi condizione, riducendo l'assorbimento del motore e mantenendo il vantaggio di un passaggio libero uguale alla bocca di mandata della pompa (di 50 e 65 mm).

PERCHÉ SCEGLIERE UNA POMPA SOMMERGIBILE FX

UNA GAMMA PIÙ FORTE E RESISTENTE

La doppia tenuta meccanica in carburo di silicio è interamente racchiusa nella camera d'olio evitando il contatto diretto con il liquido pompato.

Gli alti standard costruttivi come l'albero motore in acciaio inossidabile 304, il trattamento esterno di cataforesi, la verniciatura bicomponente e il cavo resinato garantiscono alla gamma un'elevata durata nel tempo.

I motori compatti, dimensionati per garantire un'elevata resistenza all'intasamento, contribuiscono ad allungare la vita utile del prodotto e ad assicurarne prestazioni costanti nel tempo.

RAPIDA DA INSTALLARE E ADATTA ALLA SOSTITUZIONE

La nuova gamma FX è completa di tutti gli accessori che la rendono adatta alla sostituzione di vecchi modelli e al rinnovamento di impianti preesistenti.

Le dimensioni ridotte e gli attacchi sia filettati che flangiati rendono l'installazione e le sostituzioni ancora più semplici.

AFFIDABILE E SICURA

La gamma FX soddisfa i più rigidi standard di qualità. Le pompe sono conformi alla norma UNI EN 12050.

Disponibili anche con certificazione ATEX

DRENAG FX



POMPE SOMMERSIBILI PER IL DRENAGGIO DI ACQUE SABBIOSE E DA CANTIERE

Pompa sommergibile per il drenaggio di acque chiare e grigie in ambiti civili e commerciali, in grado di fornire alte prevalenze. Gestisce anche acque di falda o piovane. Progettata per permettere una veloce manutenzione grazie ad una soluzione costruttiva che prevede un facile accesso alle componenti principali della pompa.

- +** **RISPETTO NORMATIVE**
Certificato per le acque di scarico EN 12050-2
- +** **ALTA EFFICIENZA**
Doppia tenuta meccanica, cataforesi e verniciatura bicomponente, albero motore in acciaio inossidabile, pressacavo resinato
- +** **FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facilità di installazione, adatta alla sostituzione
- +** **MANUTENZIONE SEMPLIFICATA**
Facile manutenzione, assemblaggio in tre parti distinte (idraulica, motore, tenuta e flangia)



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata massima 28,5 m³/h
Prevalenza 33 m

POTENZA NOMINALE
0,8 - 2,3 kW / 1,1 - 3,1 HP

PASSAGGIO LIBERO
10 mm

TIPO DI INSTALLAZIONE
Mobile appoggiata a terra fissa su dispositivo di accoppiamento

GRINDER FX



POMPE SOMMERSIBILI CON TRITURATORE PER ACQUE CARICHE

Pompa sommergibile con trituratore progettata per il sollevamento e trasferimento di acque cariche provenienti dagli scarichi in ambiti civili e commerciali. Adatta ad impianti con tubazioni di piccolo diametro o che richiedono elevate pressioni.

- +** **RISPETTO NORMATIVE**
Certificato per le acque di scarico EN12050-1
- +** **ALTA EFFICIENZA**
Doppia tenuta meccanica, cataforesi e verniciatura bicomponente, albero motore in acciaio inossidabile, pressacavo resinato
- +** **FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facilità di installazione ed adatta alla sostituzione
- +** **MANUTENZIONE SEMPLIFICATA**
Facile manutenzione, assemblaggio in tre parti distinte (idraulica, motore, tenuta e flangia)



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata massima 23,8 m³/h
Prevalenza 33 m

POTENZA NOMINALE
0,8 - 2,1 kW / 1,1 - 2,8 HP

TIPO DI INSTALLAZIONE
Mobile appoggiata a terra o fissa su dispositivo di accoppiamento

FEKA FXV



POMPE SOMMERSIBILI PER ACQUE CARICHE

Pompa sommergibile per il drenaggio di acque cariche in ambiti civili e commerciali. Girante super vortex ad alto rendimento con passaggio libero integrale, 50 mm o 65 mm in base al modello.

- +** **RISPETTO NORMATIVE**
Certificato per le acque di scarico EN12050-1
- +** **ALTA EFFICIENZA**
Doppia tenuta meccanica, cataforesi e verniciatura bicomponente, albero motore in acciaio inossidabile, pressacavo resinato
- +** **FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facilità di installazione ed adatta alla sostituzione
- +** **MANUTENZIONE SEMPLIFICATA**
Facile manutenzione, assemblaggio in tre parti distinte (idraulica, motore, tenuta e flangia)



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata massima 62,8 m³/h
Prevalenza 19,6 m

POTENZA NOMINALE
0,9 - 2,2 kW / 1,2 - 2,9 HP

PASSAGGIO LIBERO
50 mm o 65 mm in base al modello

TIPO DI INSTALLAZIONE
Mobile appoggiata a terra o fissa su dispositivo di accoppiamento

FEKA FXC



POMPE SOMMERSIBILI PER ACQUE GRIGIE

Pompa sommergibile per il sollevamento e trasferimento di acque cariche in ambiti civili e commerciali. Girante a canali con un passaggio libero di 50 millimetri dotata di sistema antibloccaggio.

- +** **RISPETTO NORMATIVE**
Certificato per le acque di scarico EN12050-1
- +** **ALTA EFFICIENZA**
Doppia tenuta meccanica, cataforesi e verniciatura bicomponente, albero motore in acciaio inossidabile, pressacavo resinato
- +** **FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facile manutenzione, assemblaggio in tre parti distinte (idraulica, motore, tenuta e flangia)
- +** **MANUTENZIONE SEMPLIFICATA**
Facilità di installazione ed adatta alla sostituzione



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata massima 78,9 m³/h
Prevalenza 20,9 m

POTENZA NOMINALE
0,7 - 2,2 kW / 0,9 - 2,9 HP

PASSAGGIO LIBERO
50 mm

TIPO DI INSTALLAZIONE
Mobile appoggiata a terra o fissa su dispositivo di accoppiamento

FK



POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE REFLUE

Pompa sommersibile per il drenaggio di acque cariche, come quelle provenienti dagli scarichi in ambiti civili e commerciali e reti di fognatura urbana. Conforme EN 12050-1. Girante vortex in ghisa con passaggio libero totale. Doppia tenuta meccanica a cartuccia.

- +** **RISPETTO NORMATIVE**
Idrauliche monocalcani
- +** **ALTA EFFICIENZA**
Motori IE3 ad alta efficienza
- +** **FUNZIONALITÀ**
Giranti vortex anti intasamento
- +** **FOCUS TECNICO**
Tenuta a cartuccia



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata da 4,3 m³/h a 280 m³/h
Prevalenza massima 41 m

POTENZA NOMINALE
1,1 - 11 kW / 1,5 - 15 HP

PASSAGGIO LIBERO
Da 65 a 100 mm a seconda della versione

TIPO DI INSTALLAZIONE
Fissa per mezzo di dispositivo di accoppiamento o libera in posizione verticale per mezzo di basamento

FEKA 6000/8000



POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE REFLUE

Pompa sommersibile per impianti di grandi dimensioni anche per il trattamento delle acque reflue. Coperchio, corpo motore, corpo idraulico in ghisa. Girante a rasamento monocalcanale o tri canalale a seconda del modello. Includono il sensore d'acqua nella camera d'olio e la protezione termica alloggiata negli avvolgimenti del motore.

- +** **DESIGN EFFICIENTE**
Molto robuste ed affidabili
- +** **FUNZIONALITÀ**
Girante a rasamento monocalcanale (serie 6000) o tri canalale (serie 8000)
- +** **ADATTABILITÀ**
Passaggio libero ampio, grandi portate, disponibili a 4 o 6 poli
- +** **FOCUS TECNICO**
Sensore d'acqua nella camera d'olio e protezione termica negli avvolgimenti del motore



CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Portata da 36 m³/h a 780 m³/h
Prevalenza massima 28 m

POTENZA NOMINALE
8,5 - 19,1 kW / 11,3 - 25,6 HP

PASSAGGIO LIBERO
Da 80 a 100 mm a seconda della versione

TIPO DI INSTALLAZIONE
Fissa per mezzo di dispositivo di accoppiamento o libera in posizione verticale per mezzo di basamento

FEKAFOS



STAZIONI AUTOMATICHE DI RACCOLTA E SOLLEVAMENTO PER UNA POMPA

Stazione automatica di raccolta e sollevamento ad una pompa progettata per il sollevamento di acque di scarico, acque cariche o acque piovane in locali seminterrati situati sotto il livello della rete fognaria in ambiti domestici e residenziali. Numerose possibilità di collegamento delle tubazioni di ingresso, uscita e ventilazione, consentendo un utilizzo anche in spazi limitati.

- +** **RISPETTO NORMATIVE**
Certificazione EN 12050-1 per garantire la tenuta stagna ad odori e perdite
- +** **FACILITÀ DI UTILIZZO**
Facile installazione e manutenzione della pompa grazie al dispositivo di sollevamento
- +** **FUNZIONALITÀ**
Predisposta con galleggianti e per l'installazione di un galleggiante supplementare per l'allarme di troppo pieno
- +** **SOSTENIBILITÀ**
Materiale della vasca ecocompatibile, riciclabile al 100%



TIPO DI LIQUIDO POMPATO

Acque di scarico, acque reflue

TEMPERATURA DEL LIQUIDO SUPPORTATA
Da +0°C a +45°C

CAPACITÀ VASCA E MATERIALE DI COSTRUZIONE
Da 280 a 550 litri in polietilene

TIPO DI INSTALLAZIONE POSSIBILE
All'interno o all'esterno di un edificio, fissata al pavimento, interrata, non calpestabile, non carrabile

FEKAFOS MAXI



STAZIONI AUTOMATICHE DI RACCOLTA E SOLLEVAMENTO PER DUE POMPE

Stazione automatica di raccolta e sollevamento predisposte per l'installazione di due pompe con diametro di mandata da DN50 a DN80, stazione progettata per l'accumulo di acque di scarico e acque grigie/chiare in ambiti civili e commerciali.

- +** **FACILITÀ DI UTILIZZO**
Predisposta per una facile installazione e manutenzione delle pompe grazie al dispositivo di sollevamento
- +** **FUNZIONALITÀ**
Predisposta con galleggianti e per un supplementare galleggiante d'allarme di troppo pieno
- +** **DESIGN**
Fondo sagomato per evitare ristagni
- +** **SOSTENIBILITÀ**
Materiale della vasca ecocompatibile, riciclabile al 100%



TIPO DI LIQUIDO POMPATO

Acque di scarico, acque reflue

TEMPERATURA DEL LIQUIDO SUPPORTATA
Da +0°C a +50°C

CAPACITÀ VASCA E MATERIALE DI COSTRUZIONE
1200 litri o 3600 litri in polietilene

TIPO DI INSTALLAZIONE POSSIBILE
All'interno o all'esterno di un edificio, fissata al pavimento, interrata, non calpestabile, non carrabile



POMPE SOMMERGIBILI



EFFICIENZA ENERGETICA IE3

NUOVI MOTORI IE3

I nuovi motori ad alta efficienza IE3 riducono drasticamente i costi energetici di funzionamento. Date le basse temperature di surriscaldamento è garantito il loro funzionamento fino a 40°C, per temperature superiori contattare la rete vendita. La protezione termica è di serie, classe d'isolamento F.



TENUTA A CARTUCCIA

La cartuccia è un gran vantaggio per la manutenzione della pompa in quanto permette la rimozione e l'inserimento delle tenute in minor tempo, avendo una totale garanzia di averlo fatto correttamente. È un brevetto esclusivo DAB, monta un doppia tenuta Sic-Sic a facce contrapposte indipendente dal verso di rotazione, con elastomeri e corteco in Viton.



Conforme alla normativa Europea

EN 12050-1

GIRANTI VORTEX ANTI INTASAMENTO

La garanzia di funzionamento viene ancor prima dell'efficienza. Un nuovo design delle giranti Vortex e la garanzia di avere sempre un **passaggio libero totale** sono due delle funzionalità più importanti delle nuove FK.



Conforme alla normativa Europea

EN 12050-1

NUOVE IDRAULICHE MONOCANALI

Le nuove idrauliche monocali ad alta efficienza si adattano ad applicazioni in cui è richiesto un funzionamento in continuo per elevate portate con acque cariche a basso contenuto di fibre.

PERCHÉ SCEGLIERE UNA POMPA SOMMERGIBILE DAB

AFFIDABILITÀ

- Nuove giranti vortex anti-intasamento
- Tenuta a cartuccia
- Sensore in camera d'olio
- Verniciatura bicomponente
- Certificazione EN 12050-1 e ATEX
- Nuovo dispositivo d'accoppiamento

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

- Cavo unico alla pompa
- Tenuta a cartuccia

EFFICIENZA

- Nuovi motori IE3
- Nuove idrauliche monocali

L'EFFICIENZA PER UN VERO RISPARMIO

Esempio basato sul confronto tra una pompa da P2=3kW sul mercato e una pompa della nuova gamma FKV a parità di prestazioni idrauliche.

	EFFICIENZA		P1 KW	€ / ANNO*
	83%	39%		
POMPA STANDARD	83%	39%	4,0	2190€
POMPA FKV	88%	44%	3,3	1807€
MIGLIORAMENTO	EFFICIENZA		RISPARMIO	
	+5%	+5%	383€ / ANNO	

* Calcoli basati sull'utilizzo di 10h/gg per un anno. Costo energia elettrica medio in EU di 15c€/kWh per impianti con consumo totale annuo < 20MWh.



A - DISPLAY 3"

- Guida l'installatore passo passo durante le impostazioni della prima installazione
- Permette la consultazione di tutto lo storico degli errori delle pompe e del quadro
- Facilita il monitoraggio dello stato delle pompe e dei sensori e l'impostazione dei livelli di start/stop delle pompe
- Permette la scelta della lingua e di una password per il blocco delle impostazioni fatte



B - SELETTORE AUTOMATICO DI TENSIONE

Con un solo modello a magazzino sarà possibile gestire sia pompe monofase che trifase.



C - PREDISPOSTO PER IL MONITORAGGIO VIA GSM

Possibile il collegamento ad una scheda GSM per controllare via SMS lo stato delle pompe e del quadro.



FUNZIONE SVUOTAMENTO/RIEMPIMENTO

Ideale per pilotare pompe installate in stazioni automatiche di raccolta e sollevamento, riempimento/ svuotamento per il drenaggio di acque sia grige che cariche.

D + CONNECT

INTERNET OF PUMPS È GIÀ REALTÀ



SCARICA L'APP SU:

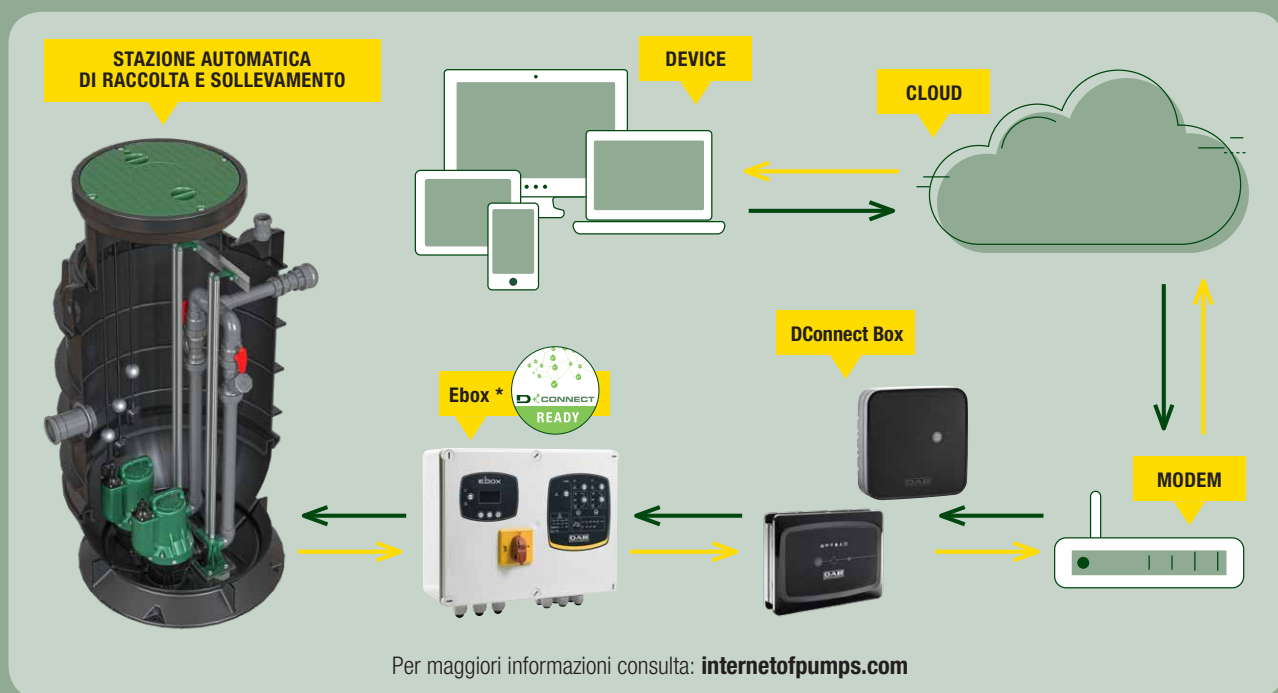


SEMPRE IN CONTATTO CON I TUOI IMPIANTI

DConnect è il nuovo servizio cloud di DAB che permette di controllare da remoto le tue installazioni, in tempo reale e ovunque tu sia.

Grazie all'app DConnect è possibile monitorare facilmente l'attività della pompa, analizzarne il comportamento e ricevere aggiornamenti sul funzionamento o visualizzare i possibili allarmi: ciò consente di agire tempestivamente nel caso di eventuali malfunzionamenti, prevenendone i rischi.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



Per maggiori informazioni consulta: internetofpumps.com

* Solo gli EBOX con l'adesivo DConnect READY sono compatibili con DConnect

MOLTO PIÙ DI UN'ASSISTENZA



DAB
CENTRO ASSISTENZA
AUTORIZZATO

D SERVICE



SERVICE DAB

DAB è sempre vicino al cliente sia nella fase di **consulenza**, **progettazione** e **scelta del prodotto** più adatto alle proprie esigenze che attraverso una ricca serie di servizi post-vendita.

Nello specifico, per garantire interventi di **manutenzione** e **assistenza** ad alto valore aggiunto, è stata creata su tutto il territorio nazionale una **rete capillare di Centri Assistenza Tecnica (CAT)**, che si avvale di **personale autorizzato** e altamente **qualificato**.

Il **Service DAB** offre in particolare un costante **supporto tecnico ed informativo**, dall'**installazione** con test di funzionamento all'attività formativa specialistica sulle applicazioni delle acque di scarico, fino all'**assistenza diretta in loco**.

Si tratta di un vero e proprio **punto di riferimento** per ogni cliente, che sa di poter contare su **professionisti** con un **alto livello di preparazione** in tutti gli ambiti operativi e su tutta la gamma prodotti DAB.



170

CENTRI DI
ASSISTENZA
TECNICA (CAT)
IN ITALIA



CONTATTACI

Per ricevere assistenza e supporto durante tutto il ciclo di vita dei prodotti DAB puoi rivolgerti al nostro **Servizio Clienti**

Mail: service@dabpumps.com

Tel. 049 5125350

Dal lunedì al venerdì 8.30-12.30; 13.30-17.30



NORMATIVE EUROPEE EN 12050-1/2



EN 12050-1

Si applica agli impianti di sollevamento di acque reflue contenenti materiale fecale in edifici e cantieri.

Gli impianti di sollevamento per materiale fecale devono essere in grado di pompare acque reflue secondo quanto stabilito nella EN 12056-1, incluso tutto il materiale solido generalmente contenuto nelle acque reflue domestiche. Essi devono essere progettati in modo tale da evitare l'accumulo di materiale solido.

Requisiti:

- l'impianto e le pompe devono essere in grado di pompare acque reflue contenenti materiale fecale, inclusi materiali solidi generalmente contenuti in acque domestiche (passaggio libero minimo 40 mm)
- i serbatoi di raccolta devono essere coperti e a tenuta d'acqua e dell'odore, la progettazione strutturale deve garantire il rispetto delle normative europee.
- il serbatoio di raccolta deve essere adeguatamente ventilato e deve comprendere il dispositivo di fissaggio al fine di impedire la rotazione e il galleggiamento
- la pompa e l'impianto devono garantire che la velocità di flusso nella tubazione di scarico sia uguale o superiore a 0,7 m/s nel punto di servizio

Test:

- l'impianto deve resistere ad una sovrappressione di 0.5 +/- 0.01 bar per 10' senza alcuna perdita visibile
- l'impianto deve garantire il pompaggio e il passaggio di panni da pavimento senza perdita sensibile di efficacia e senza intasamento.

EN 12050-2

Si applica agli impianti di sollevamento di acque reflue prive di materiale fecale in edifici e cantieri.

L'impianto deve essere in grado di pompare acque reflue domestiche prive di materiale fecale oppure acqua piovana come definito nella EN 12056-1, in cui possono essere presenti particelle di sabbia e altri solidi fino ad una dimensione massima di 8 mm.

Requisiti:

- l'impianto e la pompa devono essere in grado di pompare acque reflue prive di materiale fecale oppure acque piovane in cui possono essere presenti particelle di sabbia o altri solidi (passaggio libero minimo 10 mm)
- la pompa e l'impianto devono garantire che la velocità di flusso nella tubazione di scarico sia uguale o superiore a 0,7 m/s nel punto di servizio
- i serbatoi di raccolta devono essere coperti e a tenuta d'acqua a pressione atmosferica (delta P = 0 bar), la progettazione strutturale deve garantire il rispetto delle normative europee.
- il serbatoio di raccolta deve essere adeguatamente ventilato e deve comprendere il dispositivo di fissaggio al fine di impedire la rotazione e il galleggiamento

**DAB PUMPS LTD.**

6 Gilbert Court
Newcomen Way
Severalls Business Park
Colchester
Essex
CO4 9WN - UK
salesuk@dwtgroup.com
Tel. +44 0333 777 5010

**DAB PUMPS BV**

'tHofveld 6 C1
1702 Groot Bijgaarden - Belgium
info.belgium@dwtgroup.com
Tel. +32 2 4668353

**DAB PUMPS B.V.**

Albert Einsteinweg, 4
5151 DL Drunen - Nederland
info.netherlands@dwtgroup.com
Tel. +31 416 387280
Fax +31 416 387299

**DAB PUMPS GMBH**

Am Nordpark 3
D - 41069 Mönchengladbach - Germany
info.germany@dwtgroup.com
Tel. +49 2161 47388-0
Fax +49 2161 47388-36

**DAB PUMPS IBERICA S.L.**

Calle Verano 18-20-22
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid
Spain
Info.spain@dwtgroup.com
Tel. +34 91 6569545
Fax: + 34 91 6569676

**DAB PUMPS HUNGARY KFT.**

H-8800
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5
Hungary
Tel. +36 93501700

**DAB PUMPS POLAND Sp. z o.o.**

Ul. Janka Muzykanta 60
02-188 Warszawa - Poland
polska@dabpumps.com.pl

**OOO DAB PUMPS**

Novgorodskaya str. 1, block G
office 308, 127247, Moscow - Russia
info.russia@dwtgroup.com
Tel. +7 495 122 0035
Fax +7 495 122 0036

**DAB PUMPS INC.**

3226 Benchmark Drive
Ladson, SC 29456 - USA
info.usa@dwtgroup.com
Tel. 1- 843-797-5002
Fax 1-843-797-3366

**DAB PUMPS SOUTH AFRICA (PTY) LTD**

Twenty One industrial Estate,
16 Purlin Street, Unit B, Warehouse 4
Olifantsfontein -1666 - South Africa
info.sa@dwtgroup.com
Tel. +27 12 361 3997

**DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.**

No.40 Kaituo Road, Qingdao Economic & Technological
Development Zone
Qingdao City, Shandong Province - China
PC: 266500
sales.cn@dwtgroup.com
Tel. +86 400 186 8280
Fax +86 53286812210

**DAB PUMPS DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**

Av Amsterdam 101 Local 4
Col. Hipódromo Condesa,
Del. Cuauhtémoc CP 06170
Ciudad de México
Tel. +52 55 6719 0493

**DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD**

426 South Gippsland Hwy,
Dandenong South VIC 3175 - Australia
info.oceania@dwtgroup.com
Tel. +61 1300 373 677

**PT DAB PUMPS INDONESIA**

Satrio Tower lantai 26
unit C-D, Jl. Prof. Dr. Satrio Kav. C4,
Kel. Kuningan Timur, Kec. Setiabudi, Kota Adm.
Jakarta Selatan, Prov. DKI Jakarta. - Indonesia
Tel. +62 2129222850